

Testen der Filterleistung

Februar 2012

In der Kfz-Branche gibt es standardisierte Testverfahren für die Ermittlung der Leistungsfähigkeit von Luft- und Flüssigkeitsfiltern. Diese Tests sind zwar nicht für alle Luftfilterhersteller verbindlich, jedoch führt Baldwin Filters sie auf freiwilliger Basis durch. Auf diese Weise können wir die Leistung unserer Produkte mit den technischen Vorgaben und Produkten der Originalausstatter (OEM-Hersteller) und mit anderen Nachrüstermarken vergleichen. Durch diese Standardtests stellen wir sicher, dass der jeweilige Baldwin-Filter unter exakt den gleichen Bedingungen getestet wird wie der Vergleichsfilter.

Nachfolgend nennen wir einige der gängigsten, von der amerikanischen Society of Automotive Engineers (SAE) bzw. der International Standards Organization (ISO) eingeführten Tests. Bei allen diesen Tests kommen spezifische, standardisierte Verunreinigungen und ggf. Flüssigkeiten zum Einsatz.



Luft

ISO 5011: Durch diesen Test werden die Effizienz der Verschmutzungsabscheidung (Prozentanteil der vom Filter aus der Luft entnommenen Verunreinigungen) sowie das Verschmutzungs-Rückhaltevermögen (vom Filter aus der Luft entnommene Verschmutzungen in g) ermittelt.

ISO TS19713-1, TS19713-2: Mit diesen Tests werden die Effizienz der Verschmutzungsabscheidung für eine bestimmte Partikelgröße (in μm) sowie das Verschmutzungs-Rückhaltevermögen bestimmt.

Kraftstoff, Hydraulikflüssigkeit, Schmieröl

ISO 19438: Durch diesen Mehrfachdurchgangs- oder „Multipass“-Kraftstofffiltertest werden Verschmutzungsabscheidungseffizienz für eine bestimmte Partikelgröße (in μm) und das Verschmutzungs-Rückhaltevermögen bestimmt.

SAE J1488: Dieser Kraftstofffiltertest ermittelt die Wasserabscheidungseffizienz (Anteil des vom Filter entzogenen Wassers in Prozent).

ISO 16889: Dieser Multipasstest für Hydraulikflüssigkeitsfilter dient zur Bestimmung der Effizienz der Verschmutzungsabscheidung für eine bestimmte Partikelgröße (in μm) und des Verschmutzungs-Rückhaltevermögens. Außerdem wird bei diesem Test auch die „Beta Ratio“ ermittelt.

SAE HS806: Dieser Schmierölfiltertest dient zur Bestimmung der Verschmutzungsabscheidungseffizienz und des Verschmutzungs-Rückhaltevermögens.

ISO 4548-12: Dieser Multipasstest für Schmierölfilter dient zur Ermittlung der Effizienz der Verschmutzungsabscheidung für eine bestimmte Partikelgröße (in μm) und des Verschmutzungs-Rückhaltevermögens. Außerdem wird bei diesem Test die „Beta Ratio“ ermittelt.

Überdies bestimmt man anhand standardisierter Tests die Gefügestabilität und die strömungsrelevanten Eigenschaften von Filtern.

Die obigen Informationen finden Sie auch auf der website von Baldwin: www.baldwinfilter.com/de/techtips.html.

BALDWIN FILTERS® **BALDWIN**
a CLARCOR company

4400 East Highway 30 ■ P.O. Box 6010
Kearney, Nebraska 68848-6010
Phone: (308) 234-1951 ■ Toll Free: (800) 822-5394
Fax: (800) 828-4453 ■ Int'l Fax: (308) 237-9769
Internet: www.baldwinfilter.com