



a CLARCOR company

Kraftstoff-Wasserabscheider Series I + II

Ersatzfilter für Stanadyne®-Kraftstoffanlagen FM10 + FM100



Das Angebot an Kraftstoff-Wasserabscheidern Series I + II von Baldwin Filters wächst weiter

Ein wichtiges Merkmal des innovativen Designs von Baldwin Filters ist ein abnehmbares, selbstentlüftendes Ablassventil, das volle Kompatibilität mit dem OEM-Design sicherstellt. Das Baldwin-Gehäuse eignet sich für alle OEM-Ablassventile, Sensoren und Auffangschalen. Diese Filter zeigen die Leistung, die man vom Baldwin-Design erwartet.

Vorteile von Baldwin-Kraftstoff-Wasserabscheidern mit abnehmbarem, selbstentlüftendem Ablassventil

- Die bei OEM-Teilen vorhandenen Rippen wurden weggelassen, um eine universelle Montage an verschiedenen OEM-Sockeln zu ermöglichen. Dadurch wird der Filtereinbau einfacher, da der Montagekopf nicht ausgerichtet zu werden braucht.
- Anhand der Farbkennzeichnung von Vor- und Hauptfilter lässt sich sofort erkennen, ob der richtige Filter montiert wird.
 - Metallisch** - Alle Vorfilter sind rot lackiert, alle Hauptfilter weiß.
 - Polymer** - Alle Vorfilter haben rote Etiketten, alle Hauptfilter weiß.
- Zur Standardausstattung dieser Filter gehört ein abnehmbares, selbstentlüftendes Ablassventil. Der Filter kann wahlweise nur mit dem Ablassventil oder mit dem Originalauffangbehälter bzw. -sensor verwendet werden.
- An die Stelle der Innendichtung aus Kunststoff ist eine flexible Elastomer-Dichtung getreten, die eine positive Dichtwirkung entfaltet.
- Beide Filterserien umfassen eine breiten Auswahl an Standard- und Rückstromelementen.

OEM-Kraftstoff-Wasserabscheider



Kunststoffschale

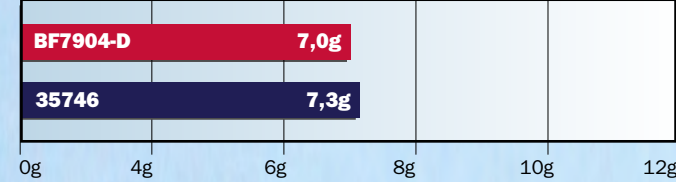
Kraftstoff-Wasserabscheider von Baldwin Filters mit OEM-Schale



Abnehmbares Ablassventil

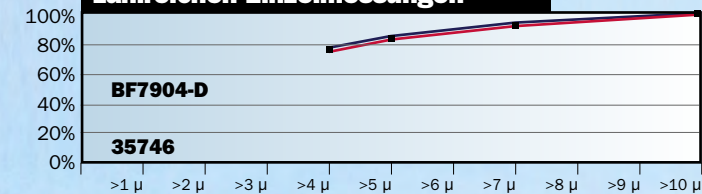
- Keine Rippen mehr**, dadurch universelle Eignung für verschiedene Anbausockel.
- Hochwirksames HydroShield™-Filtermedium** weist Wasser und andere Verunreinigungen ab und verbessert Trennung des Wassers vom Kraftstoff.
- Abnehmbares, selbstentlüftendes Ablassventil** sorgt für universelle Kompatibilität mit verschiedensten OEM-Schalen und -Sensoren.
- Hochleistungsgehäuse** mit hervorragender Berst- und Impulsfestigkeit.
- Mittelrohr** verhindert Kollabieren bei plötzlich auftretender Differenz zwischen Innen- und Außendruck.
- Flexible Elastomer-Innendichtung** anstelle von Hartkunststoff als positiv wirkende Dichtfläche.
- Wellenfeder** (nur Series II) erzeugt Gegenkraft beim Einbau und sorgt für korrekten Sitz.

Verschmutzungs-Rückhaltevermögen



Test nach SAE J905: Durchfluss 7,6 l/h, Feiner Teststaub nach ISO, Staubzusatz 2g/1g, Testende bei Differenzdruck = 5 psid/34 kPa

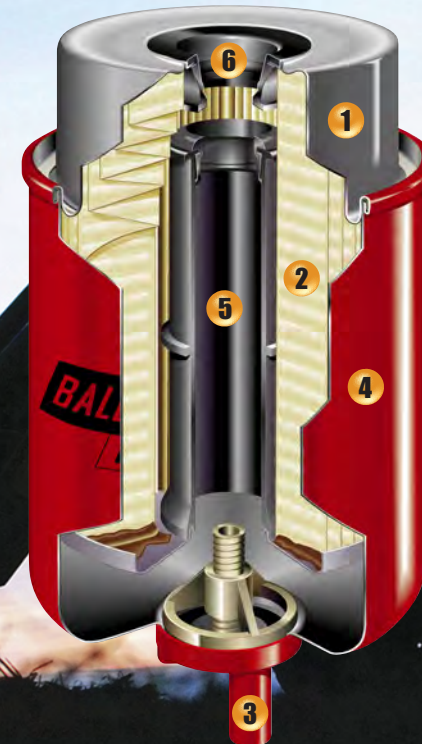
Mittlere Effizienzwerte aus zahlreichen Einzelmessungen



Test nach ISO 19438: Durchfluss 3,0 l/h, Mittlerer Teststaub nach ISO, Testende bei Differenzdruck = 5 psid/34 kPa
Partikelgröße (µ)

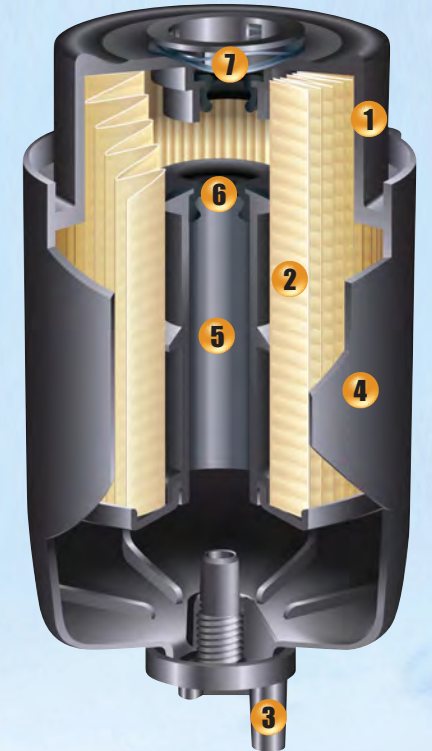
Series-I-Ausführung

Ersatzfilter für Stanadyne®-Kraftstoffanlagen FM100 (Nicht-Gen III)

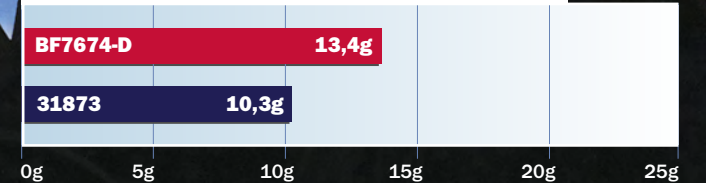


Series-II-Ausführung

Ersatzfilter für Stanadyne®-Kraftstoffanlagen FM10 und FM100 (Bauart Gen III)

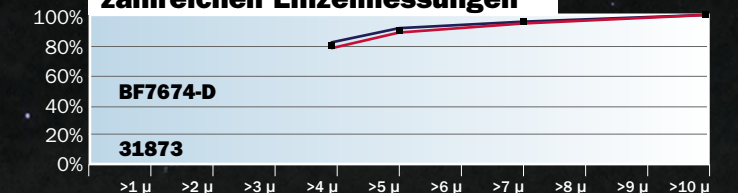


Verschmutzungs-Rückhaltevermögen



Test nach SAE J905: Durchfluss 7,6 l/h, Feiner Teststaub nach ISO, Staubzusatz 2g/1g, Testende bei Differenzdruck = 5 psid/34 kPa

Mittlere Effizienzwerte aus zahlreichen Einzelmessungen



Test nach ISO 19438: Durchfluss 3,0 l/h, Mittlerer Teststaub nach ISO, Testende bei Differenzdruck = 5 psid/34 kPa
Partikelgröße (µ)



Wie Baldwin Ihnen helfen kann

Baldwin ist seit über siebenzig Jahren ein führender Anbieter von Filterlösungen für mobile Aggregate.

Die Fertigung von Baldwin ist vertikal integriert, d. h. wir stellen nahezu alle Komponenten, die in unseren Filtern Verwendung finden, selbst her.

Die Ingenieure von Baldwin entwickeln mit Hilfe modernster 3D-CAD-Modellierungstechnologie und Stereolithographie für die Prototypenerstellung innovative Lösungen für die Filtrierungsanforderungen unserer Kunden.

Das Technologiezentrum von Baldwin ist eine Einrichtung auf dem Stand der Technik. Hier werden umfangreiche Labor- und Praxistests durchgeführt.

BALDWIN FILTERS® **BALDWIN**
a CLARCOR company

4400 E. Hwy. 30 / P.O. Box 6010

Kearney, NE 68848-6010
(800) 822-5394 oder (308) 234-1951

Bestellungsannahme: (308) 237-9700
Fax USA: (800) 828-4453
Fax international: (308) 237-9769

Katalogauskünfte: (308) 237-9706
Katalog-Fax USA: (800) 634-1951

OEM-Vertrieb: Gary Grabau (308) 233 9231
Vertrieb Austauschprodukte: Hans Alpsteig (308) 237 9750
Internet: www.baldwinfilter.com



Internationale Kontakte:

Afrika

Baldwin Filters South Africa
Tel.: 27-21-534-0029
Fax: 27-21-534-3730
E-mail: africa@baldwinfilter.com

Australien und Neuseeland

Baldwin Filters Aust., Pty. Ltd.
Tel.: 61-3-9353-7300
Fax: 61-3-9353-7301
E-mail: australia-newzealand@baldwinfilter.com

Mittel- und Südamerika

Baldwin Filters
Tel.: (308) 233-9220
Fax: (308) 237-9769
E-mail: latinamerica@baldwinfilter.com

China

CLARCOR Filtration (China) Co., Ltd.
Tel.: 86-0536-2606308
Fax: 86-0536-8656108
E-mail: china@baldwinfilter.com

Europa

Baldwin Filters N.V.
Tel.: 32 3 328 18 88
Fax: 32 3 328 18 99
E-mail: europe@baldwinfilter.com

Mexiko

Filtros Baldwin de Mexico, S.A. de C.V.
Tel.: 52-442-227-3400
Fax: 52-442-227-3427
E-mail: mexico@baldwinfilter.com

Nahost

Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9782
Fax: (308) 237-9769
E-mail: middleeast@baldwinfilter.com

Marokko

Baldwin Filters
Tel.: (212) 22 70 00 25
Fax: (212) 22 70 00 28
E-mail: morocco@baldwinfilter.com

Russland

Baldwin Filters
Tel.: (308) 237-9749
Fax: (308) 237-9769
E-mail: russia@baldwinfilter.com

Südostasien und Pazifikraum

Baldwin Filters
Tel.: 65-6382-6619
Fax: 65-6382-6182
E-mail: southeastasia@baldwinfilter.com

Großbritannien und Irland

Baldwin Filters Ltd.
Tel.: 44-1268-888170
Fax: 44-1268-546110
E-mail: uk-ireland@baldwinfilter.com